

लोक सभा
अतारांकित प्रश्नप संख्या 1189
7 दिसम्बर 2015 को उत्तर के लिए

इस्पात की मांग और आपूर्ति

1189. श्री वी. पन्निरसेलवम:

श्री आलोक संजर:

श्री प्रेम सिंह चन्दूमाजरा:

क्या इस्पात मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

- (क) विगत तीन वर्षों के प्रत्येक वर्ष और चालू वर्ष के दौरान देश में इस्पात उत्पादन का ब्यौरा क्या है;
- (ख) क्या देश में इस्पात की मांग इसकी आपूर्ति से अधिक है;
- (ग) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है और इसके क्या कारण हैं; और
- (घ) देश में इस्पात की मांग और आपूर्ति के बीच के अन्तर को कम करने के लिए सरकार द्वारा क्या कदम उठाए गए हैं?

उत्तर

इस्पात और खान राज्यतन्त्री

(श्री विष्णुदिव साय)

(क): विगत तीन वर्षों के प्रत्येक वर्ष और चालू वर्ष के दौरान देश में इस्पात उत्पादन के ब्यौरे नीचे दिये गये हैं :-

अवधि	कूड इस्पात उत्पादन (मिलियन टन में)
2012-13	78.42
2013-14	81.69
2014-15	88.98
अप्रैल-अक्तूबर 2015-16*	52.45
स्रोत: संयुक्ते संयंत्र समिति (जेपीसी); * अनंतिम	

(ख) से (घ): गत तीन वर्षों और वर्ष 2015-16 (अप्रैल-अक्तूबर) के दौरान कुल फिनिशड इस्पात (जिसे घरेलू मांग के लिए एक प्रतिनिधि वस्तु समझा जा सकता है) की बिक्री हेतु उत्पादन और वास्तविक खपत के ब्यौरे इसके निर्यात और आयात समेत नीचे दिये गये हैं।

वर्ष	कुल फिनिशड इस्पात (अलॉय+नान अलॉय) मिलियन टन			
	बिक्री के लिए उत्पादन	आयात	निर्यात	वास्तविक खपत
2012-13	81.68	7.93	5.37	73.48
2013-14	87.67	5.45	5.98	74.09
2014-15	92.16	9.32	5.59	76.99
2015-16* (अप्रैल-अक्तूबर)	53.36	6.68	2.28	46.25
स्रोत: संयुक्त संयंत्र समिति (जेपीसी); * अनंतिम				

लोक सभा
अतारंकित प्रश्न संख्या 39
7 दिसम्बर, 2015 को उत्तर के लिए

इस्पात उत्पादन की लागत

1239. डॉ. के. कामराज:

क्या इस्पात मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

- (क) गैर सरकारी और सरकारी क्षेत्र की कंपनियों द्वारा उत्पादित प्रति टन इस्पात की औसत लागत और बाजार में बेचे जाने वाले प्रत्येक प्रकार के इस्पात की औसत कीमत का ब्यौरा क्या है;
- (ख) क्या भारत में संक्षारण प्रतिरोधी इस्पात का निर्माण किया जाता है; और
- (ग) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है और देश में विभिन्न वस्तुओं के निर्माण, इसके उपयोग का ब्यौरा क्या है?

उत्तर

इस्पात और खान राज्यो मंत्री

(श्री विष्णु देव साय)

(क) : व्यक्तिगत कंपनियों द्वारा उत्पादित विभिन्न प्रकार के इस्पात की उत्पादन लागतों की सूचनाएं वाणिज्यिक दृष्टि से संवेदनशील होती हैं, जिन पर संबंधित कंपनियों द्वारा निगाह रखी जाती है और यह सार्वजनिक रूप से उपलब्ध नहीं है। गत दो वर्षों और वर्तमान वर्ष के दौरान बाजार में बेचे गये विभिन्न इस्पात उत्पादों की खुदरा कीमतें अनुलग्नक -1 में दी गई हैं।

(ख) और (ग): जी हां, भारत में संक्षारण प्रतिरोधी इस्पात का निर्माण किया जाता है। इनका उपयोग निर्माण, ओटोमोबाइल्स इंजीनियरी, व्हाईट गुड्स और अवसंरचना इत्यादि के लिए किया जाता है।

(मुंबई बाजार की खुदरा कीमतों के आधार पर)

	टीएमटी	वायर राइस	राउंड	प्लेट्स	एचआर क्वॉइयल	सीआर क्वॉइयल	जीपी सीटें	बिलेट्स
अप्रैल-13	47940	46500	45630	49790	48510	52860	54280	42040
मई-13	47760	46500	45650	49790	48510	52860	54280	42060
जून-13	47640	46250	45360	49740	48430	52760	55220	42040
जुलाई-13	47330	46250	45170	49720	48380	52720	55070	42060
अगस्त-13	47390	46000	45050	49750	48390	52760	55140	42020
सितम्बर-13	47520	46710	45660	49790	48430	53600	55380	42040
अक्टूबर-13	47640	46600	45540	49890	48580	53390	55460	41980
नवम्बर-13	47640	46760	45510	49940	48660	53600	55850	42000
दिसम्बर-13	47640	47210	45790	49960	48680	53810	56250	42000
जनवरी-14	47880	47470	46030	50070	48750	53980	56330	41960
फरवरी-14	48070	47820	46120	50130	48760	55210	56090	42000
मार्च-14	48250	47520	45970	50140	48790	55280	56010	42020
अप्रैल-14	47250	48353	44538	47163	46988	52325	53288	39100
मई-14	47775	48208	44800	46725	47075	52325	53681	40100
जून-14	49000	48353	44713	47075	47338	51450	53944	40300
जुलाई-14	48650	48932	44975	46900	46900	50750	53419	39900
अगस्त-14	45916	43600	43319	45729	45940	49471	52825	40100
सितम्बर-14	46596	43202	44523	45522	45981	49744	53813	38700
अक्टूबर-14	44825	42904	43313	44580	44756	48038	53550	39500
नवम्बर-14	43989	39757	41978	43772	43706	47775	53550	38900
दिसम्बर-14	43031	38251	42131	42547	42963	46463	52369	37900
जनवरी-15	42433	39527	42000	41563	42831	45325	52238	36500
फरवरी-15	40357	39248	40241	41169	42066	44888	50925	36700
मार्च-15	39027	39133	40570	40578	41563	43050	50400	37600
अप्रैल-15	39581	38260	40097	38435	39506	43488	48957	36800
मई-15	39034	39999	41721	38719	39638	45019	49088	36700
जून-15	38379	35741	36777	36203	36575	41169	48825	36700
जुलाई-15	36623	32993	35085	34694	34694	39375	46988	36000
अगस्त-15	35190	32304	33562	33206	33425	38063	46988	32400
सितम्बर-15	34469	32517	38161	35788	35919	38938	48169	33600
अक्टूबर-15	33872	31139	35438	34497	35350	38675	45675	32400

(स्रोत : ईआरयू)

नोट: प्रत्येकमाह की 15 तारीख को कीमतों का संकलन किया जाता है।

कीमतों में आबकारी शुल्क और बिक्रीकर शामिल है।

लोक सभा
अतारांकित प्रश्न संख्या 1242
7 दिसम्बर, 2015 को उत्तर के लिए

इस्पात अनुसंधान और विकास परियोजनाएं

1242. श्री अनुराग सिंह ठाकुर:

क्या इस्पात मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) गत तीन वर्षों में प्रत्येक वर्ष और चालू वर्ष के दौरान इस्पात विकास निधि के साथ अनुसंधान और विकास को बढ़ावा देने के लिए योजना के अंतर्गत कुल कितनी निधि आवंटित की गई;

(ख) उक्त अवधि के दौरान उक्त योजना के द्वारा वित्त पोषित विभिन्न संगठनों द्वारा किए गए अनुसंधान और विकास परियोजनाओं के प्रकार का ब्यौरा क्या है; और

(ग) उक्त अवधि के दौरान मंत्रालय के बजट का कितने प्रतिशत व्यय अनुसंधान और विकास परियोजनाओं पर किया गया है?

उत्तर

इस्पात और खान राज्यमंत्री

(श्री विष्णुदेव साय)

(क): पिछले तीन वर्षों में प्रत्येक वर्ष और चालू वर्ष के दौरान इस्पात विकास निधि से आर एण्ड डी को प्रोत्साहन देने की स्कीम के तहत आवंटित निधियाँ निम्नावत है :-

(करोड़ रुपये में)

वर्ष	इस्पात विकास निधि से आवंटन
2012-13	20.00
2013-14	20.00
2014-15	20.00
2015-16	20.00

(ख): पिछले तीन वर्षों और चालू वर्ष के दौरान उपरोक्तन स्कीम के तहत विभिन्न संगठनों द्वारा शुरू की गई आर एण्ड डी परियोजनाओं का ब्यौरा संलग्न है।

(ग): योजना निधि से इस्पात मंत्रालय का बजट और बजट का प्रतिशत जो आर एण्ड डी परियोजनाओं के लिए आवंटित हुआ है, निम्नावत है:-

(करोड़ रुपये में)

वर्ष	कुल बजट	आर एण्ड डी के लिए योजना निधि से आवंटित बजट	आर एण्ड डी के लिए आवंटित कुल बजट का %
2012-13	121.89	46.00	37.74%
2013-14	118.97	46.00	38.67%
2014-15	92.92	20.00	21.52%
2015-16	88.13	15.00	17.02%

(लोक सभा अतारांकित प्रश्नम संख्या 242 दिनांक 7.12.2015)

विगत तीन वर्षों और चालू वर्ष के दौरान इस्पात विकास निधि से वित्तीय सहायता के साथ विभिन्न संगठनों द्वारा शुरू की गई आर एण्ड डी परियोजना-

क्र.सं.	आर एंड डी परियोजना का प्रकार	आर एंड डी परियोजना का नाम
1	ब्ल्या स्टाफर्नस की प्रक्रिया दक्षता में सुधार करना	आई आई टी, खडगपुर द्वारा भारतीय ब्लायास्टे फर्नस के लिए विशेषज्ञ प्रणाली का विकास
2	हीट रिकवरी और आर्जा दक्षता में सुधार करना	इस्पात संयंत्र में हीट रिकवरी के लिए आईआईटी, गुवाहटी द्वारा कॉपर (सीयू)-कार्बन नैनोमैटिरियल आधारित नैनोकम्पोजिट फोर्म्यूलेशन का विकास
3	स्टै नलैस स्टील के लिए संशोधित वेल्डिंग तकनीक का विकास करना	जादवपुर विश्वविद्यालय द्वारा मोडिफाईड फेरिटिक स्टेनलैस स्टील और निम्न-निकिल ऑस्टेनितिक स्टेनलैस स्टील के हाई परफॉर्मस वेल्ड ज्वाइंट्स के लिए उपयुक्त गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू) प्रक्रिया का विकास
4	निम्न ग्रेड वाले कोल / अपशिष्टों के साथ कोल गैसीफिकेशन का विकास करना	आईएमएमटी, भुवनेश्वर द्वारा थर्मल अनुप्रयोगों के लिए डोलोचार के साथ मिश्रित नॉन-कोकिंग कोल (एफ-ग्रेड) का प्रयोग करते हुए एक इनट्रेन्डन फ्लो गैसीफिकेशन प्रणाली का विकास
5	आर एंड डी इन्फ्रास्ट्रक्चर विकसित करना	स्टील में सेटर फोर एक्सप्लॉर (सी ओ ई) की आई आई टी, मुंबई द्वारा स्थापना
6	हाई स्ट्रेन्थ स्टीरलसर की कोटिंग प्रक्रिया में सुधार करना	टाटा स्टील लिमिटेड के साथ गठबंधन में सीएसआईआर-एनएमएल द्वारा ऑटोमोटिव अनुप्रयोगों के लिए एडवांस्ड हाई स्ट्रेन्थ की हॉट डिप गैल्वानाईजेशन अथवा इयूल फेज स्टील्स के दौरान इन्फेस लेयर तैयार करने संबंधी अध्ययन
7	आई एफ आधारित इस्पात इकाइयों में अपशिष्टों को उपयोग करना	सत्यअबामा विश्व विद्यालय चैन्नेई द्वारा प्रस्तुत पवीर ब्लॉजकों और स्लैग फोमसु के निर्माण में इस्पात संयंत्रों के अपशिष्टों का उपयोग
8	रीहिटिंग फर्नस में आर्जा दक्षता में सुधार करना	एनआईएसएसटी मण्डीफ, गोविन्द गढ़ द्वारा रीहिटिंग फर्नस का कम्प्यूटर सिम्यूलेशन और ई-डेमोन्स ट्रेनिंग
9	वैकल्पिक लोह निर्माण प्रक्रिया का विकास करना	आई आई टी, खडगपुर द्वारा रोटरी हर्थ फर्नस में आयरन ओर एण्डा कोल कम्पोजिट पेलेट्स की रिडक्शन के दौरान रिडक्शन कार्बोनिटिक्स हीट और मास ट्रांसफर पर मूलभूत अध्ययन
10	इस्पात में वैकल्पिक ज्वाइनिंग प्रोसेस का विकास करना।	आई आई टी, रुड़की द्वारा विभिन्न इन्टर-लेयर के साथ फटिंग और फेचर रिजिस्टेंट कार्बन स्टील तथा स्टेनलैस स्टील ज्वाइंट्स के विकास के लिए डिफ्यूजन बॉन्डिंग टेक्नोलॉजी का विकास करना
11	विकासशील आर एण्ड डी इन्फ्रास्ट्रक्चर	आई आई टी, बी एच यू में एडवांस्ड रिसर्च सेटर फोर आयरन एण्ड स्टील की स्थापना
12	इंजक्शन फर्नस में गुणवत्तापूर्ण स्टील का उत्पादन करना।	जेएमआई पीओएल, जमशेदपुर द्वारा इंजक्शन फर्नस के जरिए गुणवत्तापूर्ण स्टील का उत्पादन

लोक सभा
अतारांकित प्रश्न संख्या 1244
7 दिसम्बर 2015 को उत्तर के लिए

इस्पात विकास निधि

1244. डॉ. रविन्द्र बाबू:

क्या इस्पात मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

- (क) क्या सरकार को गत तीन वर्षों में प्रत्येक वर्ष और चालू वर्ष के दौरान आंध्र प्रदेश सहित विभिन्न राज्यों से अपने राज्य में स्थित इस्पात संयंत्रों के लिए इस्पात विकास निधि से वित्तीय सहायता हेतु प्रस्ताव प्राप्त हुए हैं;
- (ख) यदि हां, तो तत्संबंधी राज्य-वार ब्यौरा क्या है;
- (ग) क्या सरकार की योजना देश में इस्पात के उत्पादन को बढ़ाने के लिए आंध्र प्रदेश में स्थित इस्पात संयंत्र हेतु इस्पात निधि से वित्तीय सहायता देने की है; और
- (घ) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है एवं यदि नहीं, तो इसके कारण क्या हैं?

उत्तर

इस्पात और खान राज्यो मंत्री

(श्री विष्णु देव साय)

(क) और (ख): गत तीन वर्षों में प्रत्येक वर्ष और चालू वर्ष के दौरान इस्पात संयंत्रों को इस्पात विकास निधि से वित्तीय सहायता प्रदान किये जाने हेतु आंध्र प्रदेश सहित किसी भी राज्य से कोई प्रस्ताव प्राप्त नहीं हुआ है।

(ग) और (घ): सरकार ने ऐसी कोई योजना नहीं बनाई है। निधि की विशेषता और संयुक्त संयंत्र समिति के सदस्य इस्पात संयंत्रों की देयताएं माननीय उच्च न्यायालय के समक्ष निर्णयाधीन है।

लोक सभा
अतारंकित प्रश्नस संख्या 1282
7 दिसम्बर 2015 को उत्तर के लिए

इस्पात मूल्य

1282. श्री शरद त्रिपाठी:

श्री के. एन. रामचन्द्रन:

क्या इस्पात मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

- (क) क्या यह सच है कि देश में इस्पात के मूल्यों में लगातार वृद्धि हो रही है;
- (ख) क्या यह देश से किए जा रहे इस्पात निर्यात के कारण है;
- (ग) क्या सरकार का विचार मूल्य नियंत्रित करने हेतु इस्पात निर्यात को प्रतिबंधित करने का है और यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है और यदि नहीं, तो इसके क्या कारण हैं; और
- (घ) सरकार द्वारा इस्पात मूल्यों को नियंत्रित करने के लिए अन्य क्या कदम उठाए जा रहे हैं?

उत्तर

इस्पात और खान राज्यसमन्त्री

(श्री विष्णु देव साय)

(क) और (ख): जी नहीं। घरेलू मांग में कम वृद्धि होने और आयातों के सस्ते होने इत्यादि विभिन्न कारणों से हाल ही में घरेलू बाजार में इस्पात मर्दों की कीमतों में गिरावट हुई है। गत दो वर्षों और वर्तमान वर्ष के दौरान प्रमुख फिनिशड इस्पात मर्दों की औसत बाजार कीमतों को दर्शाने वाला एक विवरण अनुलग्नक-1 में दिया गया है।

(ग) और (घ): जी नहीं। उपरोक्त के मद्देनजर।

वर्ष 2013-14: दिल्लीस बाजार में फिनिशड इस्पाकत की प्रमुख मर्दों की संकेतात्मक औसत बाजार कीमतें (रूपये/टन)													
मद	अप्रैल	मई	जून	जुलाई	अगस्त	सितम्बर	अक्तूबर	नवम्बर	दिसम्बर	जनवरी	फरवरी	मार्च	वार्षिक औसत
वायर राड 8 एमएम	45940	46115	46025	45590	44890	45325	45410	45170	45170	45345	46110	45940	45586
राउंड्स 12 एमएम	45330	45855	45770	45330	44630	45245	45330	45440	45440	45825	46560	46560	45610
टीएमटी 10 एमएम	47010	47465	47450	47345	46380	47345	47430	47660	47960	48135	48660	48310	47596
प्लेठै0 एमएम	49395	49445	49420	49370	49320	49470	49545	49470	49370	49705	49820	49920	49521
एचआर क्वांयल 2.00 एमएम	48745	48795	48710	48720	48670	48875	49070	49020	48995	49120	49290	49320	48944
सीआर क्वांयल 0.63 एमएम	52980	52780	52580	52580	51900	52400	53180	52780	52840	53540	53780	54980	53027
जीपी सीटें 0.63 एमएम	53680	54280	53680	53680	53680	54130	54760	55240	54670	55030	55780	58180	54733
वर्ष 2014-15: दिल्लीए बाजार में फिनिशड इस्पाकत की प्रमुख मर्दों की संकेतात्मक औसत बाजार कीमतें (रूपये/टन)													
मद	अप्रैल	मई	जून	जुलाई	अगस्त	सितम्बर	अक्तूबर	नवम्बर	दिसम्बर	जनवरी	फरवरी	मार्च	वार्षिक औसत
वायर राड 8 एमएम	42000	40500	42000	44000	43500	43350	45000	42900	43125	41925	40550	39900	42396
राउंड्स 12 एमएम	43500	42500	44200	44000	43500	43650	44000	40000	39000	40000	39750	40250	42029
टीएमटी 10 एमएम	44500	43500	47600	46000	45500	45200	47075	44367	42542	42375	41775	41017	44288
प्लेठै0 एमएम	46000	45000	44000	43000	42500	42500	44500	42738	41500	40750	39500	38950	42578
एचआर क्वांयल 2.00 एमएम	46000	45500	45500	44500	43800	43500	44500	43500	42433	41167	40333	39667	43367
सीआर क्वांयल 0.63 एमएम	52500	50000	52000	51000	50000	50782	51000	49200	49000	42500	47100	45000	49174
जीपी सीटें 0.63 एमएम	57500	54550	56000	55500	55500	54550	54275	53000	53167	52925	51350	50275	54049
वर्ष 2015-16: दिल्लीए बाजार में फिनिशड इस्पाकत की प्रमुख मर्दों की संकेतात्मक औसत बाजार कीमतें (रूपये/टन)													
मद	अप्रैल	मई	जून	जुलाई	अगस्त	सितम्बर	अक्तूबर	नवम्बर	दिसम्बर	जनवरी	फरवरी	मार्च	वार्षिक औसत
वायर राड 8 एमएम	40650	39500	38750	36000	36600	37000	35750	-	-	-	-	-	-
राउंड्स 12 एमएम	40250	37750	38200	36600	34150	37250	35575	-	-	-	-	-	-
टीएमटी 10 एमएम	42538	40075	40534	38188	36275	38750	35625	-	-	-	-	-	-
प्ले ठै0 एमएम	40100	38267	36375	34850	33550	34725	35000	-	-	-	-	-	-
एचआर क्वा यल2.00 एमएम	39100	40667	37438	36125	34250	34563	35675	-	-	-	-	-	-
सीआर क्वा यल0.63 एमएम	44533	44500	42000	40717	39750	40300	40825	-	-	-	-	-	-
जीपी सीटें 0.63 एमएम	49767	48350	49150	46783	43500	44233	44867	-	-	-	-	-	-

स्रोत: जेपीसी

लोक सभा
अतारांकित प्रश्नी संख्या 299
7 दिसम्बर 2015 को उत्तर के लिए

भारतीय पोत भंजन उद्योग

1299. डॉ. वीरेन्द्र कुमार:

क्या इस्पात मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) गत तीन वर्षों के दौरान भारतीय पोत भंजन उद्योगों के कार्य निष्पादन का ब्यौरा क्या है एवं इसकी भविष्य की संभावना क्या है;

(ख) पोत भंजन के लिए सरकारी और निजी उद्योग की कंपनियों की उपलब्ध-क्षमता कितनी है एवं इस प्रयोजन हेतु कुशल मानव श्रम की उपलब्धता कितनी है;

(ग) क्या सरकार का विचार उद्योग को और सुदृढ़ बनाने के लिए आवश्यक उपाय करने है; और

(घ) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है एवं इस उद्योग में लगे लोगों की सुरक्षा के लिए क्या उपाय किए गए हैं?

उत्तर

इस्पात और खान राज्यो मंत्री

(श्री विष्णुपदेव साय)

(क) से (घ): सूचना एकत्र की जा रही है और लोक सभा के पटल पर रख दी जाएगी।

(क) : गत तीन वर्षों के दौरान भारतीय शिप ब्रेकिंग यार्डों में तोड़े गये पोतों की संख्याय निम्न वत है:-

वर्ष	तोड़े गये पोतों की संख्यात
2012-13	459
2013-14	368
2014-15	326

गत तीन वर्षों में भारत में तोड़े गये पोतों की संख्याय में गिरावट आई है। भारतीय शिप ब्रेकिंग उद्योग के भविष्य का अनुमान लगाना मुश्किल है क्योंकि यह कई घटकों पर निर्भर करता है।

(ख): देश में सार्वजनिक और निजी क्षेत्र में लगभग 4.5 मिलियन एलडीटी क्षमता उपलब्ध है। इस परियोजनार्थ पर्याप्ता मात्रा में कुशल श्रमिक उपलब्ध हैं।

(ग) और (घ): जी हां। कामगारों की सुरक्षा के लिए उन्हें सुरक्षात्मक जूटेलमेट, हैंड ग्ल ब्रह्मशमें, फेस मास्क, पानी छिड़काव वाले अग्नि शमन यंत्र, अग्निशमन पम्प इत्यादि प्रदान किये जाते हैं और उन्हें ईएसआई स्कीजम के तहत कवर किया जाता है। इसके अतिरिक्ती भारत सरकार द्वारा अधिसूचित शिप ब्रेकिंग कोड, 2013 में शिप ब्रेकिंग में शामिल हित धारकों के लिए सुरक्षा , स्वास्त्ता और पर्यावरण की अनुपालना के निर्देश निर्धारित किये गये है।

लोक सभा
अतारांकित प्रश्न संख्या 1342
7 दिसम्बर 2015 को उत्तर के लिए

लौह अयस्क की आपूर्ति

1342. श्री राम टहल चौधरी:

श्री प्रतापराव जाधव:

श्री अनिल शिरोले:

क्या इस्पात मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

- (क) विगत तीन वर्षों में प्रत्येक वर्ष के दौरान देश में लौह अयस्क के उत्पादन, मांग और आपूर्ति का ब्यौरा क्या है;
- (ख) उक्त अवधि के दौरान निर्यात किए गए लौह अयस्क और उनसे अर्जित विदेशी मुद्रा का देश-वार ब्यौरा क्या है;
- (ग) क्या सरकार का देश का मौजूदा माँग और भविष्य की आवश्यकता को पूरा करने को ध्यान में रखकर लौह अयस्क आयात पर प्रतिबंध लगाने का विचार है; और
- (घ) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है और यदि नहीं, तो इसके क्या कारण हैं ?

उत्तर

इस्पात और खान राज्य मंत्री

(श्री विष्णुहदेव साय)

- (क) विगत तीन वर्षों के दौरान देश में लौह अयस्क के उत्पादन और अनुमानित घरेलू खपत के ब्यौरे निम्नावत है:-

वर्ष	उत्पादन (एमटी)	अनुमानित घरेलू खपत (एमटी)
2012-13	136.62	103.59
2013-14(p)	152.43	108.34
2014-15 (p)	128.91	113.48

(p): अनंतिम, स्रोत: आईबीएम, एमटी= मिलियन टन

- (ख) गत तीन वर्षों के दौरान निर्यात किये गये लौह अयस्क और उनसे अर्जित विदेशी मुद्रा के ब्यौरे अनुलग्नक में दिये गये हैं।

(ग) और (घ): घरेलू इस्पात उद्योग के लिए लौह अयस्क की दीर्घ कालीन उपलब्धता सुनिश्चित करने के लिए सरकार ने निर्णय लिया है कि यद्यपि लौह अयस्क संसाधनों का संरक्षण करना अति महत्वपूर्ण है, लेकिन लौह अयस्क के निर्यात को प्रतिबंधित अथवा सीमित करके ऐसा नहीं किया जा सकता है, बल्कि इसके लिए यथोचित वित्तीय उपाय किये जा सकते हैं। वर्तमान में निम्न ग्रेडों के लौह अयस्क पर 10 प्रतिशत का शुल्क लगता है, को छोड़कर लौह अयस्क के सभी ग्रेडों के निर्यात पर दिनांक 30.12.2011 से यथामूल्य 30 प्रतिशत शुल्क लगाया गया है जबकि लौह अयस्क 0 पेलेटों पर 5 प्रतिशत निर्यात शुल्क लगाया जाता है।

लौह अयस्क का निर्यात

क्र.सं.	देश	मिलियन अमेरिकी डालर में मूल्य			हजार टन में मात्रा		
		2013-14	2014-15	2015-16 (अप्रैल-अक्टूबर 2015) (P)	2013-14	2014-15	2015-16 (अप्रैल-अक्टूबर 2015) (P)
1	ब्राजील	0			0		
2	कनाडा			0			0.01
3	चीन पीआरपी	1,205.63	208.04	29.45	13,472.72	4,479.43	728.07
4	मिस्र एआरपी	7.55			54.34		
5	फ्रांस	0			0.01		
6	जर्मनी	0			0.02		
7	ईरान	5.51	77.48	31.77	34.02	535.25	290.31
8	जापान	245.13	184.46		1,960.85	1,881.99	
9	कजाखस्तान	0			0.02		
10	कोरिया आर पी	49.8	49.94		406.69	512.72	
11	कुवैत			0.03			0.11
12	मलेशिया			1.29			21.34
13	मॉरीशस	0			0		
14	नेपाल	0.1	0.08	0.37	2.98	2.16	12.96
15	नाइजीरिया	0			3		
16	ओमान	29.31	0.7	0.03	201.81	27.5	0.11
17	रूस			0			0.08
18	फिलीपिंस	0.02			0.04		
19	सऊदी अरब	4.59	0.11	0.02	28.76	0.31	0.14
20	दक्षिण अफ्रीका			0			0.01
21	स्विट्जरलैंड	3.72			45		
22	संयुक्तर अरब अमीरात	1.06	0.17	1.6	51.91	0.65	21.95
23	अमेरीका		0			0.02	
24	वियतनाम एसओसी	5.16			39.08		
25	गैर वर्गीकृत		5.52			50	
	वस्तु कुल	1,557.58	526.5	64.57	16301.25	7490.03	1075.09

स्रोत: वाणिज्य विभाग = अनंतिम

(लोक सभा अतारांकित प्रश्न संख्यासा 242 दिनांक 7.12.2015)

विगत तीन वर्षों और चालू वर्ष के दौरान इस्पात विकास निधि से वित्तीय सहायता के साथ विभिन्न संगठनों द्वारा शुरू की गई आर एण्ड डी परियोजनाएँ

क्र.सं.	आर एंड डी परियोजना का प्रकार	आर एंड डी परियोजना का नाम
1	ब्लास्ट फर्नेस की प्रक्रिया दक्षता में सुधार करना	आई आई टी, खडगपुर द्वारा भारतीय ब्लैस्ट फर्नेस के लिए विशेषज्ञ प्रणाली का विकास
2	हीट रिकवरी और आर्ज दक्षता में सुधार करना	इस्पात संयंत्र में हीट रिकवरी के लिए आईआईटी, गुवाहटी द्वारा कॉपर (सीयू)-कार्बन नैनोमैट्रियल आधारित नैनोकम्पोजिट फोर्म्यूलेशन का विकास
3	स्टील नलैस स्टील के लिए संशोधित वेल्डिंग तकनीक का विकास करना	जादवपुर विश्वविद्यालय द्वारा मोडिफाईड फेरिटिक स्टेनलेस स्टील और निम्न (निकिल ऑस्टेनितिक स्टेनलेस स्टील के हाई परफॉर्मस वेल्ड ज्वानइंटस के लिए उपयुक्त गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू) प्रक्रिया का विकास
4	निम्न ग्रेड वाले कोल / अपशिष्टों के साथ कोल गैसीफिकेशन का विकास करना	आईएमएमटी, भुवनेश्वर द्वारा थर्मल अनुप्रयोगों के लिए डोलोचार्ज के साथ मिश्रित नॉन-कोकिंग कोल (एफ-ग्रेड) का प्रयोग करते हुए एक इनट्रेन्डिड फ्लो गैसीफिकेशन प्रणाली का विकास
5	आर एंड डी इन्फ्रास्ट्रक्चर विकसित करना	स्टील में सेक्टर फोर एक्सिसेस (सी ओ ई) की आई आई टी, मुंबई द्वारा स्थापना
6	हाई स्ट्रेंथ स्टील्स की कोटिंग प्रक्रिया में सुधार करना	टाटा स्टील लिमिटेड के साथ गठबंधन में सीएसआईआर-एनएमएल द्वारा ऑटोमोटिव अनुप्रयोगों के लिए एडवांस्ड हाई स्ट्रेंथ की हॉट डिप गैल्वेनाइजेशन अथवा ड्यूल् फेज स्टील्स के दौरान इंफेस लेयर तैयार करने संबंधी अध्ययन
7	आई एफ आधारित इस्पात इकाइयों में अपशिष्टों का उपयोग करना	सत्यअबामा विश्व विद्यालय चैन्नेई द्वारा प्रस्तुत पवीर ब्लॉकों और स्लैग फोम के निर्माण में इस्पात संयंत्रों के अपशिष्टों का उपयोग
8	रीहिटिंग फर्नेस में आर्ज दक्षता में सुधार करना	एनआईएसएसटी मण्डीफ, गोविन्द गढ़ द्वारा रीहिटिंग फर्नेस का कम्प्यूटर सिमुलेशन और ई-डेमोन्सट्रेशन
9	वैकल्पिक लोह निर्माण प्रक्रिया का विकास करना	आई आई टी, खडगपुर द्वारा रोटरी हर्थ फर्नेस में आयरन ओर एण्ड कोल कम्पोजिट पेलेट्स की रिडक्शन के दौरान रिडक्शन कार्बोनिक्स हीट और मास ट्रांसफर पर मूलभूत अध्ययन
10	इस्पात में वैकल्पिक ज्वानइनिंग प्रोसेस का विकास करना।	आई आई टी, रुड़की द्वारा विभिन्न इंटर-लेयर के साथ फटिंग और फ्लैक रिजिस्टेंट कार्बन स्टील तथा स्टेनलेस स्टील ज्वालइंटस के विकास के लिए डिफ्यूजन बॉन्डिंग टेक्नोलॉजी का विकास करना
11	विकासशील आर एण्ड डी इन्फ्रास्ट्रक्चर	आई आई टी, बी एच यू में एडवांस्ड रिसर्च सेक्टर फोर आयरन एण्ड स्टील की स्थापना
12	इंडक्शन फर्नेस में गुणवत्तापूर्ण स्टील का उत्पादन करना।	जेएमआई पीओएल, जमशेदपुर द्वारा इंडक्शन फर्नेस के जरिए गुणवत्तापूर्ण स्टील का उत्पादन