

लोक सभा
अतारांकित प्रश्न संख्या 4228
20 अप्रैल, 2015 को उत्तर के लिए

इस्पात गुणवत्ता नियंत्रण पर आदेश

4228. श्री राहुल शेवाले:

श्री विनायक भाऊराव राऊत:

श्री नागेन्द्र कुमार प्रधान:

क्या इस्पात मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या इस्पात संयंत्रों और उद्योग ने इस्पात और इस्पात उत्पाद (गुणवत्ता नियंत्रण) आदेश, 2012 को कार्यान्वित किया है;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ग) उन संयंत्रों के नाम क्या हैं, जिन्होंने उक्त आदेशों के अनुसार अब तक अवसंरचना सृजित की है और उनके द्वारा वहन किया गया व्यय कितना है; और

(घ) उन संयंत्रों के नाम क्या हैं जिनमें उक्त आदेश के अनुसार अवसंरचना अभी पूरी की जानी है और इसके कब तक पूर्ण किए जाने की संभावना है?

उत्तर

इस्पात और खान राज्य मंत्री

श्री विष्णुम देव साय

(क) से (घ): इस्पात और इस्पात उत्पाद (गुणवत्ता नियंत्रण) आदेश 2012 को अवसंरचना तथा मानव जाति की सुरक्षा और बचाव को प्रत्यक्ष प्रभावित करने वाले 15 इस्पात उत्पादों के लिए लागू किया गया है। निर्धारित पद्धति के अनुसार भारतीय खान ब्यूरो से लाइसेंस प्राप्त करने के लिए इस्पात उत्पादन की सभी यूनिटों द्वारा अपेक्षित अवसंरचना सृजित की जानी आवश्यक है ताकि वे अपने उत्पादों में बीआईएस के मानक चिन्हों का इस्तेमाल करने के लिए पात्र बन सकें। अपेक्षित अवसंरचना और उनमें निवेश की संयंत्रवार स्थिति के आंकड़े सरकार द्वारा नहीं रखे जाते हैं। तथापि, अपेक्षित अवसंरचना वाली यूनिटों को बीआईएस द्वारा प्रदत्त किये गये लाइसेंसों की उत्पाद और मानकवार संख्या संलग्न अनुलग्नक में दी गई है।

क्र.सं.	भारतीय मानक संख्या	उत्पादाका विवरण	बीआईएस द्वारा जारी लाइसेंसो की संख्या
1.	1785(भाग 1)	प्री-स्ट्रेनस्ड कंक्रीट के लिए प्लेन हार्ड-ड्रान इस्पात की तार के विनिर्देशन; भाग 1 कोल्ड - ड्रान स्ट्रैस रिलिक्टा तार	7
2.	1785(भाग 2)	प्री-स्ट्रेनस्ड कंक्रीट के लिए प्लेन हार्ड-ड्रान इस्पात की तार के विनिर्देशन; भाग 2 ड्रान तार के रूप में	8
3.	6003	प्री-स्ट्रेनस्ड कंक्रीट के लिए इन्डेंटिड तार हेतु विनिर्देश	26
4.	6006	प्री-स्ट्रेनस्ड कंक्रीट के लिए अनकोटिड स्ट्रेटस रिलिक्टा स्ट्रैड के विनिर्देश	24
5.	13620	फ्यूजन बॉन्डिड इपोक्सीण लगी अधिक मजबूत करने वाली अतिरिक्त सरियों के लिए विनिर्देशन	0
6.	14268	प्री-स्ट्रेसड कंक्रीट के लिए अनकोटिड स्ट्रेटस रिलिक्टा लो रिलेक्से-शन की सात प्लावड स्ट्रैड के लिए विनिर्देश	4
7.	277	गेलवेनाईज्ड स्टीवल शीट्स (प्लेन एवं कोरुगेटेड)	37
8.	2002	मध्यवर्ती और उच्चत ताप सेवाएं जिसके अंतर्गत बॉयलर भी हैं, के लिए दाब पात्र के लिए स्टील प्लेट	10
9.	2041	मध्यम और निम्न ताप पर उपयोग के लिए दाब पात्रों के लिए इस्पात प्लेट	18
10.	2830	साधारण अवसंरचना प्रयोजनों के लिए इस्पात पुनर्बलपन के लिए कार्बन इस्पात ढलवा बिलेट इन्गोबट बिलेट, ब्लूडम और सिलिलियां।	425
11.	1786	कंकरीट पुनर्बलन के लिए उच्च शक्ति वाली विरूपित इस्पात छड़ें और तार (8एमएम तथा इससे अधिक)	518
12.	648	पूर्णतया प्रक्रियागत प्रकार की (सीआरएनओ) शीत बेल्लित गैर-अभिकेन्द्रित विद्युत इस्पात शीट तथा पट्टी।	16
13.	3024	कण के अनुकूल विद्युत इस्पात शीट तथा पट्टी। (सीआरजीओ)	16
14.	15391	शीत बेल्लित गैर अनुकूल विद्युत इस्पात शीट तथा स्ट्रीआप-अप्रसंस्कृत प्रकार (सीआरएनओ)	6
15.	2062	तप्त बेल्लित मध्यम तथा उच्च तन्यता अवसंरचना इस्पात मिलीमीटर से अन्यून व्यायस या मोटाई और 50 मिलीमीटर x 50 मिलीमीटर x 6 मिलीमीटर से कम के अवसंरचनात्मिक शलाका और छड़ों को छोड़कर)	222